

H1 直驱平缝机 操作说明

1、恢复出厂设置操作方法：

按  键 +  键 开机。

当数码管显示 **[- -]** 表示恢复出厂设置完成。

2、开机界面

按  键修改停针位停上停下。

按   键修改电机转速。

3、进入修改参数模式

按  键开机进入参数列表模式，按   修改参数号，

按  键,进入到修改参数值状态，用   修改后 按  键保存退出。

修改参数后，断电重新开机后才能回到正常界面。

P0 ---- =0 不找上针位, =1 自动找上针位

P2 ---- 上针位停止位置

P4 ---- 自动测试速度

P6 ---- 自动测试停止时间

P8 ---- 踏板上模拟量保留

PA ---- 轻后踏最小时间

PC ---- 踏板归中电压

PE ---- 踏板重后踏电压

PF. ---- 软件版本号

P1 ---- 最高转速限制

P3 ---- 下针位停止位置

P5 ---- 自动测试运行时间

P7 ----=0 自动测试关闭=1 自动测试开启

P9 ---- 踏板下模拟量保留

PB ---- 踏板上限电压

PD ---- 踏板轻后踏电压

PF ---- 三相信号+停止霍尔监控

[错误代码说明]

E1 ---- 找不到上针位

E3 ---- 电机三相信号异常

E4 ---- 低速达不到转速,可能是三相信号异常,也可能是控制器故障

E5 ---- 过流保护

E7 ---- 高速达不到转速

E2 ---- 踏板异常

E6 ---- 翻抬保护

H1 DIRECT DRIVE LOCKSTITCH MACHINE OPERATION INSTRUCTION

1、Restore factory settings :

Press  +  start the machine。

When the nixie tube appears  reference the end up of restore factory settings。

2、Power interface

Press  alter up and down needle position。

Press   alter the R.P.M of motor。

3、Modify parameters

Press  start-up the machine and enter parameter list mode , press  

modify parameter number,

Press , enter modify parameter status, press   modify the number, then press 

save and quit 。

Restart the machine to turn to the normal interface after modifying parameters.

P0 ---- =0 No needle position, =1 auto needle position

P1 ---- maximum speed limitation

P2 ---- upper needle position

P3 ---- lower needle position

P4 ---- auto test speed

P5 ---- auto test the running time

P6 ---- auto test stopping time

P7 ----=0 auto test OFF, =1 auto test ON

P8 ---- pedal maximum analogue retain

P9 ---- pedal minimum analogue retain

PA ---- retain

PB ---- pedal upper limit voltage

PC ---- pedal medium voltage

PD ---- retain

PE ---- retain

PF ---- three-phase signal stop hall monitor

PF. ---- software version number

[Error Code Instruction]

E1 ---- cannot find the up needle position

E2 ---- pedal abnormality

E3 ---- abnormal three-phase motor signal

E4 ---- cannot reach the lowest speed, (1、the abnormality of three-phase signal, 2、controller broke down)

E5 ---- overcurrent protection

E6 ---- the protection of lifting the head (engine stopped)

E7 ---- cannot reach the highest speed